

GB/T 25370—2010

vibrating screen	2.2.11
vibrating shakeout	5.1.2
vibrating shakeout with eccentric drive	5.1.3
vibrating table	4.2.14
vibration angle	5.2.1
vibration intensity	5.2.2
vibrator motor	5.1.10
vibratory molding machine	4.2.16
vibratory shakeout	5.1.2
voltage increase	7.1.48
voltage increase ahead of time	7.1.51
voltage increase delay	7.1.52
volume separator	2.5.7

W

water-cooled cupola	3.1.3
weigh larry car	3.2.11
weighting device	4.3.17
wet cap collector	2.6.3
wet dust arrester	2.6.3
wet type sand reclamation equipment	2.2.28
wheel-type aerator	2.3.24
workpiece carrier	6.2.28

GB/T 25370—2010

ICS 25.120.30
J 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 25370—2010

铸造机械 术语

Foundry machinery—Terminology



GB/T 25370—2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-41045

定价: 51.00 元

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

throwing rate 6.2.19
 throwing speed 6.2.18
 tie dar 7.1.16
 tilting-ladle pouring-unit 3.3.19
 tilting-vessel pouring-unit 3.3.19
 tipping up 4.1.9
 toggle joint mechanism 7.1.60
 toggle linkage locking mechanism 7.1.27
 tower stove 4.2.83
 transfer car 3.2.13
 transfer ladle 3.3.8
 transporter 2.5.11
 tube 7.4.3
 tube drawing bench 7.3.16
 tube falling machine 7.5.6
 tube guide device 7.5.5
 tumbling barrel cleaning machine 6.2.1
 tumbling stars 6.2.3
 turbo disc mixer 2.3.15
 turning over 4.1.10
 turnover machine 4.3.8
 tuyere 3.1.9
 twin-wind blast system cupola 3.1.2
 two-shaft exciter 5.1.12
 two-station molding machine 4.2.6

U

ultra-low speed die-casting 7.1.57
 ultra-low speed injection 7.1.58

V

vacuum machine 7.1.35
 vane 6.2.7
 vent hole piercing device 4.3.9
 vertical centrifugal casting machine 7.3.7
 vertical cold-chamber diecasting machine 7.1.5
 vertical continuous ingot-casting machine 7.5.9
 vertical parted flaskless shoot-squeeze molding machine 4.2.30
 vibrating bin discharger 2.4.8
 vibrating distributor 2.4.3
 vibrating feeder 2.4.3
 vibrating fluidized-bed cooler 2.2.17
 vibrating fluidized-bed drier 2.1.4

中 华 人 民 共 和 国
 国 家 标 准
 铸 造 机 械 术 语
 GB/T 25370—2010

*

中国标准出版社出版发行
 北京复兴门外三里河北街16号
 邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
 各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 3.75 字数 109 千字
 2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-41045 定价 51.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
 版权专有 侵权必究
 举报电话:(010)68533533

skip hoist	3.2.3
skip hoist	3.2.4
slinger head	4.2.62
slinger head with axial sand inlet	4.2.63
slinger head with tangential sand inlet	4.2.64
slow injection	7.1.39
slow injection speed	7.1.43
spacious twin-tuyeres cupola	3.1.2
specific squeeze pressure	4.2.40
speed-muller	2.3.11
spheroidal bowl mixer	2.3.16
spindle	7.3.8
spray apparatus	7.3.13
spraying gun	6.2.25
spraying rate	6.2.20
sprue cutter	4.3.10
squeeze compaction	4.1.2
squeeze head	4.2.48
squeeze molding machine	4.2.8
squeeze pressure	4.2.41
squeeze ramming	4.1.2
squeeze stroke	4.2.38
squeezer machine	4.2.8
squeeze-type coremaking machine	4.2.70
start point of rapid injection	7.1.46
static squeeze pressure	4.2.41
stationary platen	7.1.17
stationary shakeout	5.2.3
stationary type sandslinger	4.2.58
straight forward stripping	4.1.7
straight line vibrating screen	2.2.14
stripping plate molding machine	4.2.5
stucco fluidized bed	8.1.9
suction conveyor	2.5.2
suction pouring head	8.2.2
suction pouring machine	8.2.1
super bowl mixer	2.3.16
swing frame grinder	6.1.6

T

teapot ladle	3.3.10
teapot spout ladle	3.3.10
throat	2.5.8

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司、青岛铸造机械集团公司、青岛青力环保设备有限公司、青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛双星铸造机械有限公司。

本标准主要起草人:卢军、吴正涛、陈月芳、于仁先、段金挺、丁仁相。